

Description de l'article/illustrations du produit

**Description****Matière :**

Module de bridage en acier de cémentation.
Plaque de base en acier 1.1730.

Finition :

Surfaces fonctionnelles des modules de bridage cémentées et rectifiées.
Plaque de base rectifiée sur les deux faces.

Nota :

Plaques de bridage multiples assemblées, avec module de bridage UNI lock Ø138 mm à encastrer. Les plaques de bridage sont fixées au moyen de brides de serrage ou directement vissées à la table de machine-outils.

Les schémas de perçage habituels situés sur la face arrière pour la fixation sont pré-centrés.

Les stations de serrage peuvent être orientées grâce aux perçages de référence 14H7.

Les forces de serrage élevées sont produites par les blocs-ressorts intégrés (l'unité est serrée sans pression d'air).

Le desserrage s'opère via un système pneumatique.

Les forces de serrage suivantes sont possibles avec les tenons de serrage UNI lock associés aux vis de fixation M10, M12 et M16 :

- Force de serrage (M10) 35 000 N/module
- Force de serrage (M12) 50 000 N/module
- Force de serrage (M16) 75 000 N/module

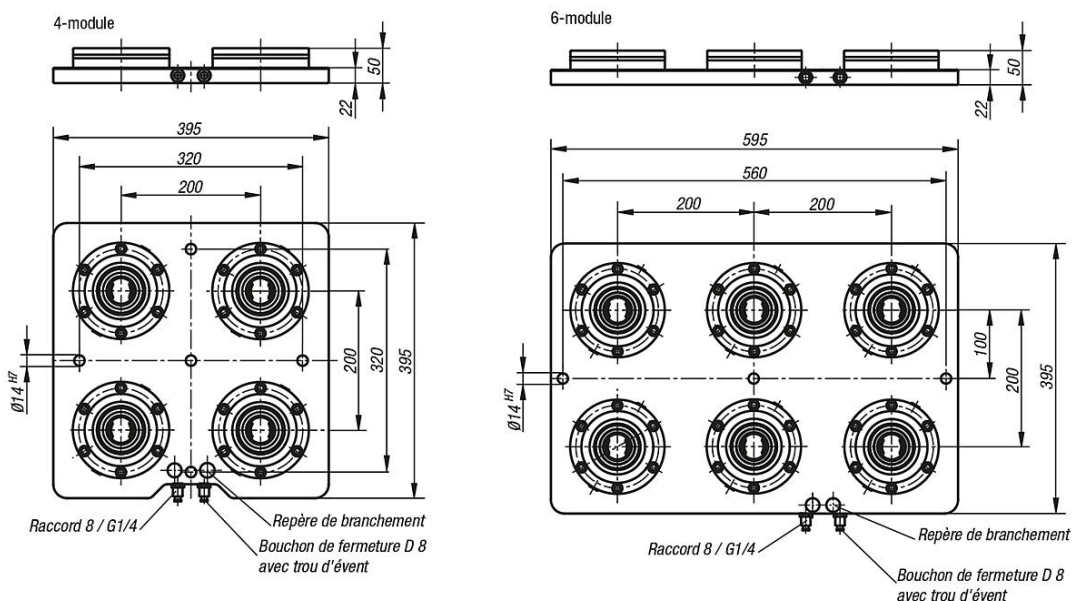
Données techniques :

- Pression d'ouverture : 6 bar, air huilé
- Pression du turbo : 6 bar
- Prise d'air : G1/4
- Répétabilité $\leq 0,005$ mm
- Alésages de référence 14H7 pour orienter la station de serrage.
- Raccords pneumatiques pour tuyau pneumatique 6 mm.

Sur demande :

Station de serrage avec dimensions spéciales.

Dessins



Aperçu des articles

Référence	Finition 2	Forme	Type de forme	Poids kg
42751-4200395395	4-module	A	sans sécurité anti-rotation	58
42751-6200595395	6-module	A	sans sécurité anti-rotation	52,2