

Description

Matière :

Acier de traitement.

Finition :

Élément de bridage traité, bruni et rectifié.

Nota :

Les vérins à tirer pneumatiques sont utilisés pour le serrage de pièces et d'outillages.

Les tenons de serrage sont vissés sur la pièce ou sur l'outillage.

Procédure de serrage :

Ouverture de l'élément de bridage par injection d'air comprimé dans le raccord « ouvrir ».

Fermeture de l'élément de bridage (procédure de serrage) par injection d'air comprimé dans le raccord « fermer ».

Le 3e raccord (D5) sert pour le soufflage et le nettoyage de la surface d'appui. Il est également possible de vérifier si la pièce repose sur la surface d'appui. De plus, la pièce peut être retirée plus facilement après l'ouverture.

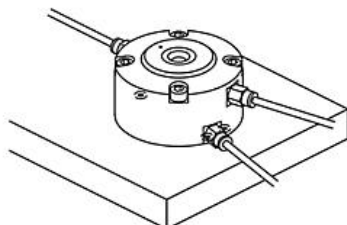
Le système peut également être utilisé comme système de serrage point zéro.

La force de serrage est donnée pour 0,5 MPa.

Montage:

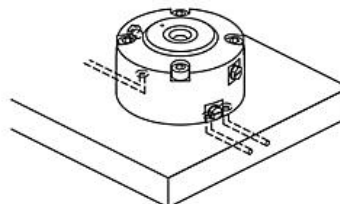
Utilisation des raccords latéraux :

- Fermez les raccords inférieurs à l'aide du joint torique fourni.
- Vérifiez qu'il n'y a pas de fuite d'air à ce niveau.



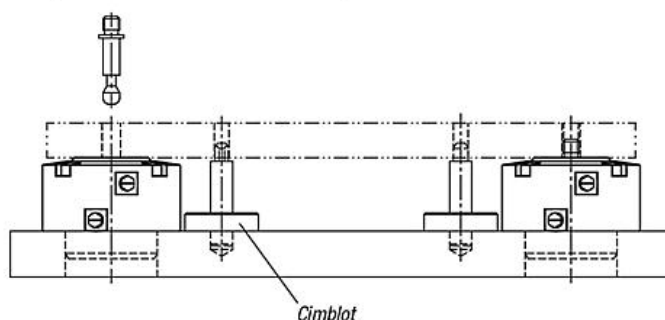
Utilisation des raccords inférieurs :

- Montez les joints toriques fournis sur les raccords inférieurs.
- Les raccords d'air latéraux doivent être fermés.

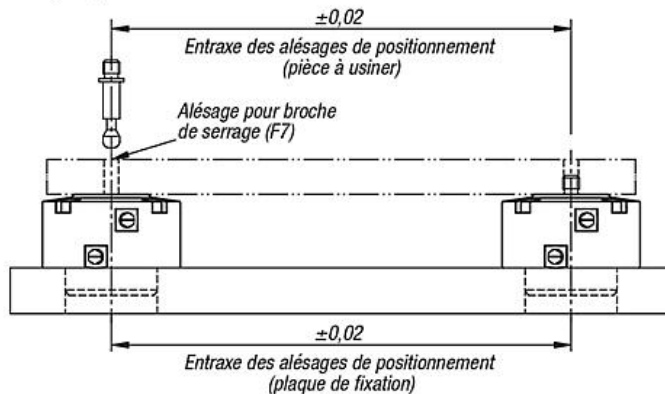


Positionnement de la pièce à usiner

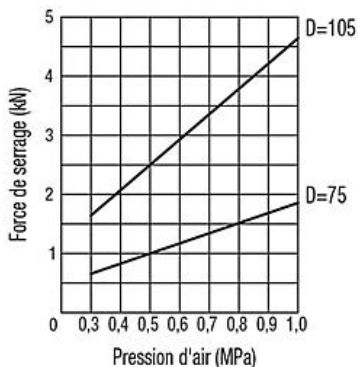
Serrage avec un vérin à tirer avec levier et positionnement avec 2 centreurs



Serrage et positionnement avec le vérin à tirer avec levier



Diagrammes d'effort



Aperçu des articles

Référence	D	D1	D2	D3	D4	D5	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6	Force de serrage kN	Pression de service en MPa
04403-40075	75	50	40	8	63	M5	40	38	30	26	15	6	1,9	1	0,3 - 1,0
04403-50105	105	75	63	12	88	G 1/8	50	47	35	31	19	10	1,9	2,5	0,3 - 1,0